

FICHA TECNICA DETECTOR DE EXCESO DE GÁLIBO

11/2017

DESCRIPCIÓN:

El detector de exceso de gálibo es un sistema modular orientado a avisar a los vehículos que con gálibo excesivo que se acercan a una zona no permitida para ellos.

El sistema destaca por su fiabilidad, precisión y sus reducidos costes de instalación, reduciendo la obra civil a la fijación de los elementos de soporte.

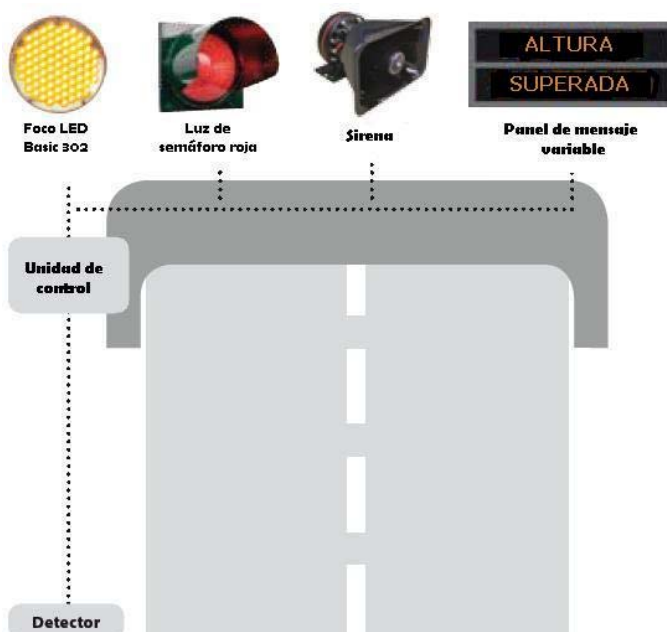


ESQUEMA DE INSTALACIÓN:

Señalización: seleccionables según las necesidades propias del entorno. Destaca la semaforización para cerrar el paso ante un vehículo con exceso de gálibo, señalización fantasma variable para desviar a dicho vehículo por un paso seguro, sirenas y focos LED de distintos tamaños.

Unidad de Control: diseñada para su fácil instalación, posee un interfaz intuitivo para el ajuste del dispositivo. Todo el sistema se alimenta median él a 230V o mediante sistema fotovoltaico







Detector: integra tecnología laser y debe de situarse a la altura máxima permitida



FICHA TECNICA DETECTOR DE EXCESO DE GÁLIBO

11/2017

ELEMENTOS DE LA INSTALACIÓN:

DETECCIÓN DE GÁLIBO (1 ud.)		
Detector de gálibo	Diferentes modelos según ancho de vía (5m/10m/25m) Ajuste y conexión fácil Se recomienda su anclaje a poste.	
CONTROL Y GESTIÓN (1 ud.)		
Controlador	Con anclaje de fijación a pared Interfaz intuitivo Posibilidad de control de tiempos de encendido Posibilidad de control de tiempos de espera Múltiples salidas para distintos periféricos	
SEÑALIZACIÓN (a elección del cliente)		
Semáforo	Alta luminosidad Diferentes diámetros disponibles Anclaje ajustable	
Panel Fantasma	Personalizables con el mensaje deseado Poseen Diodos LED de alta visibilidad	
Sirena	Alta sonoridad Tono en frecuencia específica para alertar al conductor	
Focos LED	Ofrecen refuerzo al resto de señalización Disponibles en diferentes diámetros	
ALIMENTACIÓN (a elegir una)		
Fuente de alimentación	Permite conectar el sistema a 230V	
Kit Solar 50/100W	Se recomiendan diferentes potencias en función de señalización. Fácil instalación, mínimo mantenimiento	

FICHA TECNICA DETECTOR DE EXCESO DE GÁLIBO

11/2017

EJEMPLOS DE INSTALACIÓN:



FICHA TECNICA DETECTOR DE EXCESO DE GÁLIBO

11/2017

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Concepto	Descripción
Tecnología:	laser, medida de time-of-flight
Modo de detección:	Movimiento y presencia
Rango de detección:	Estándar 10x10 m con 2% de factor de remisión Máximo 25 x 25 m
Resolución angular:	0,3516°
Tamaño mínimo del objeto a detectar.	2.1 cm a 3 m; 3.5 cm a 5 m; 7 cm a 10 m; 17.5 cm a 25 m (proporcional a la distancia al objeto)
Características de la transmisión:	Longitud de onda 905nm; máxima potencia del pulso de salida 75W (CLASE 1)
Laser IR:	Longitud de onda 650nm; máxima potencia de onda continua CW 3mW (CLASE 3R)
Laser rojo visible:	
Voltaje de suministro:	10-35 V DC al extremo del sensor
Consumo:	Inferior a 5W
Intensidad de corriente máximo :	1.8 A (Max. 80 ms a 35 V)
Longitud del cable:	10 metros
Tiempo de respuesta:	Típica 20ms; máx. 80ms (+ retraso de activación de salida).
Salida:	2 relays electrónicos (aislamiento galvánico-sin polaridad).
Máximo voltaje de conmutación	35 V DC / 24 V AC
Máxima intensidad de amperaje	80 mA (resistiva)
Tiempo de conmutación:	t _{ON} =5 ms; t _{OFF} =5 ms
Resistencia de salida:	typ 30
Caída de tensión de salida:	< 0,7 a 20mA
Fuga de corriente	10 µA
Entrada:	2 optoacopladores (aislamiento galvánico-sin polaridad).
Máxima tensión de contacto:	30 V DC (protegido contra exceso de tensión)
Umbral de tensión:	Log. H: >8 V DC; Log. L: <3 V DC
Tiempo de respuesta de entrada:	< 5 ms
Señal LED	1 azul: Estado Encendido 1 naranja: Estado error 2 bicolor: Detección/ Estatus salida (verde: No detección; Rojo: Detección)
Dimensiones	93 mm (Ancho) 125 mm (Profundo) x 70 mm (Alto) (+ 14 mm Soporte).
Material:	Policarbonato (PC)/ Plástico ASA
Color:	Negro o blanco
Ángulos de montaje del soporte:	+45°; 0°; -45°
Ángulos de rotación de soportes:	-5° a +5°
Ángulos de inclinación de soportes:	-3° a +3°
Grado de protección:	IP65
Rango de temperaturas:	-30° C a +60° C en encendido; -10° C a 60° C en apagado
Humedad:	0-95% sin condensación
Polución en pantallas frontales:	máxima 30% homogénea

FICHA TECNICA DETECTOR DE EXCESO DE GÁLIBO

11/2017

NORMATIVA:

2006/95/EC: LVD; 2002/95/EC: RoHS; 2004/108/EC: EMC
EN 60529:2001; IEC 60825-1:2007 Laser Class 1 & 3R; EN 60950-1:2005;
EN 61000-6-2:2005 EMC - Nivel industrial
EN 61000-6-3:2006 EMC - Nivel comercial

Descripción

El detector de exceso de gálibo es un sistema que es capaz de detectar la altura de los vehículos utilizando un sensor situado a un lado de la calzada y si un vehículo supera el gálibo máximo, el sistema activa una serie de elementos externos.

Este sistema es ideal para carreteras o calles en obras, túneles, pasos elevados o en cualquier otra situación en la que el exceso de gálibo cause peligro.

El objetivo del detector de gálibo es la detección del galibo excesivo y, en caso de producirse, advertir al conductor del vehículo para evitar el accidente. Para ello, se recomiendan diferentes tipos de señalización:

- **Semaforización:** para cerrar la zona con gálibo limitado ante el paso de vehículos no permitidos.
- **Paneles fantasma:** en condiciones normales se muestra una señal sin ningún tipo de mensaje o pictograma pero, ante el paso de un vehículo excesivamente alto se activan una serie de LED,s dispuestos para mostrar un mensaje y/o carácter predefinido. Normalmente, se suele indicar al conductor que detenga su vehículo o se le baliza una zona alternativa.
- **Elementos luminosos y sonoros:** destinados a reforzar la señalización anterior o la señalización ya existente.

Una característica común a todos los elementos que se pueden anexas al dispositivo es que todos ellos buscan advertir al conductor sobre el exceso de gálibo de su vehículo y prevenir el posible accidente.

La anexión de una cámara al sistema, **podría mejorar las características de detección** del vehículo infractor.